

Link do produktu: <https://wentsklep.pl/400-m3h-500m3h-rekuperator-reqnet-h-p-3282.html>



400 m3/h/ 500m3/h Rekuperator reQnet H.

Cena brutto	15 150,00 zł
Cena netto	12 317,07 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 dni
Producent	reQnet

Opis produktu

Do uruchomienia rekuperatora konieczne jest przebyte szkolenie u producenta z aplikacji inprax

reQ V. to nowa gama rekuperatorów mających wyjścia przyłączeniowe od góry i przystosowanych do zawieszenia na ścianie. Posiadają m.in. **filtry antysmogowe**, automatyczny by-pass, wbudowane **czujniki CO2 i wilgotności**, **moduł Wi-fi** oraz nagrzewnicę PTC w standardzie. Dostępne są również z wymiennikiem z odzyskiem wilgoci.

reQ V. to nowoczesny rekuperator z górnymi króćcami przyłączeniowymi. Wytrzymała obudowa **ze stali nierdzewnej** oraz doskonała izolacja akustyczna i termiczna dzięki zastosowaniu pianki polietylenowej sprawiają, że nadaje się doskonale do montażu w pomieszczeniach gospodarczych w domu. Zastosowanie **jednego z największych w tej klasie rekuperatorów wymienników przeciwprądowych o szerokości 50 cm** zapewnia wysoki odzysk ciepła, a w wersji z **wymiennikiem entalpicznym CORE** z innowacyjną **membraną polimerową** pozwala **odzyskać również wilgoć** z powietrza usuwanego.

Czyste powietrze stało się naszym priorytetem, dlatego opracowaliśmy nowatorski na rynku system **podwójnej filtracji** powietrza nawiewanego, który w wysokim stopniu pozwala oczyścić powietrze ze szkodliwych dla człowieka pyłów zawieszonych **PM1 oraz PM2.5 czyli tzw. smogu**. Nowoczesne **wentylatory prądu stałego EBM-papst** dysponujące wysokim sprężem dyspozycyjnym wraz z **systemem stałego przepływu powietrza**, automatycznym by-passem 100% oraz płynnie sterowaną nagrzewnicą PTC zapewniają wysoką wydajność urządzeń w każdych warunkach.

Rekuperatory reQnet z serii reQ V. występują w czterech wersjach:

- z wymiennikiem krzyżowo-przeciwprądowym:

- reQ V.400 HRV
- reQ V.550 HRV

- z entalpicznym wymiennikiem krzyżowo-przeciwprądowym (z odzyskiem wilgoci):

- reQ V.400 ERV
- reQ V.550 ERV

Cechy rekuperatora reQ V.:

- Zastosowanie **wymiennika entalpicznego CORE** z innowacyjną membraną polimerową **odzyskującą wilgoć** z powietrza wywiewanego – kontrola wilgotności powietrza w Twoim domu.
 - Inteligentne sterowanie oparte o wbudowane w urządzenie **czujniki CO² i wilgotności** automatycznie dopasuje poziom wentylacji dbając o Twój komfort i zoptymalizuje zużycie energii elektrycznej.
 - Wbudowany **moduł Wi-Fi** poprzez połączenie z domową siecią internetową pozwoli Ci na sterowanie rekuperatorem przez Internet za pomocą urządzenia mobilnego z dowolnego miejsca na świecie.
 - Izolacja rekuperatora wykonana w stu procentach z pianki polietylenowej zapewnia **doskonałą izolację akustyczną i termiczną**, bez mostków cieplnych, a także niską wagę urządzenia.
 - Wykorzystanie najnowszych technologicznie silników **prądu stałego** niemieckiej firmy EBM-Papst w połączeniu z **systemem stałego przepływu** to gwarancja niskiego zużycia energii elektrycznej i cichej pracy rekuperatora.
 - Innowacyjny system podwójnej filtracji powietrza nawiewanego **z filtrem dokładnym klasy F9 chroniącym przed tzw. smogiem**, jako jedyny w tej klasie urządzeń zapewni prawdziwą ochronę zdrowia Twojej rodziny.
 - Automatyczny by-pass 100% idealnie współpracujący w gruntowymi wymiennikami ciepła.
 - Wbudowana płynnie sterowana nagrzewnica PTC zapewniająca komfort działania rekuperatora w każdych warunkach.
 - **Rozbudowana automatyka** z możliwością podpięcia pod system domu inteligentnego, jako standardowe wyposażenie.
-

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Rodzaj wymiennika ciepła: HRV - bez odzysku wilgoci , ERV - z odzyskiem wilgoci (entalpiczny)

Wydajność maksymalna: 400 m³/h , 500 m³/h